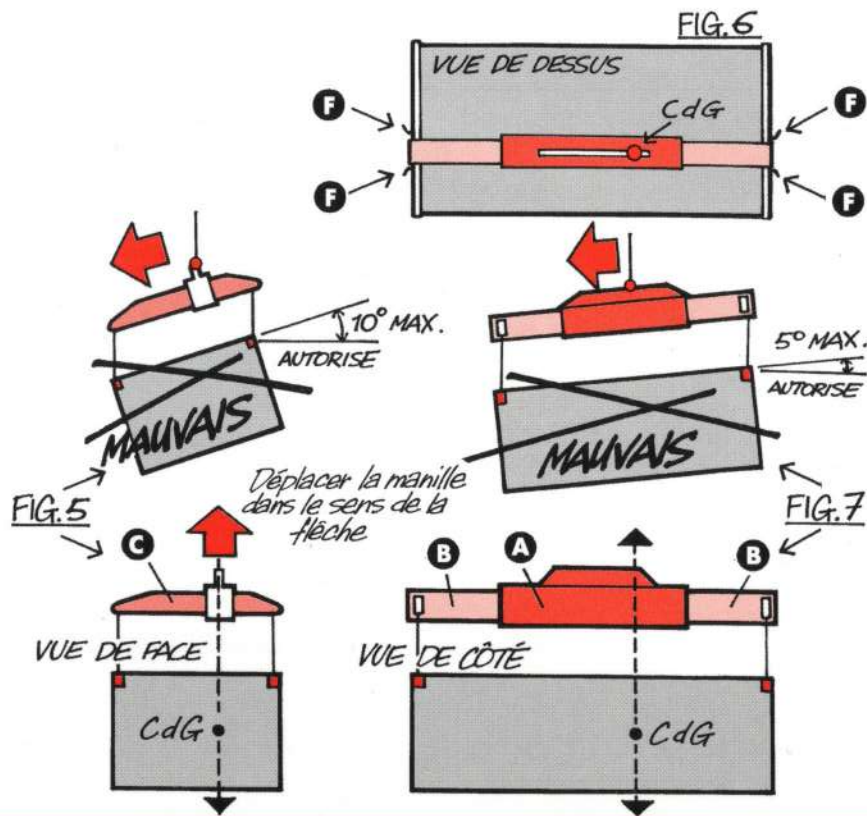




PALONNIER TÉLESCOPIQUE DE MANUTENTION

MISE EN ŒUVRE

- Un opérateur monte sur le toit de l'ATM, à l'aide de l'échelle, pour aller mettre en place les deux madriers en bois (J).
- L'opérateur redescend, puis le grutier lève le palonnier et le dépose sur les madriers sur le toit de l'ATM.
- L'opérateur remonte sur le toit pour fixer les crochets (G) aux quatre coins de l'ATM.
- Il positionne la manille de levage (D) au-dessus du centre de gravité de l'ATM, puis il redescend.
- Après avoir vérifié que l'ATM est désolidarisé du porteur, on procède à un essai de levage pour confirmer la bonne position du point de préhension. L'ATM doit impérativement être manutentionné en position horizontale (fig 5 et 7). **Cette opération doit être menée avec précaution.**
- Si l'ATM ne se lève pas horizontalement, agir sur la position de la manille de levage (D) ou/et des bras d'extrémité (C).
- Si l'inclinaison suivante est dépassée : 5° en longitudinal, 10° en transversal, modifier impérativement la position conformément aux fig. 5 et 7.



CONSIGNES D'ENTRETIEN

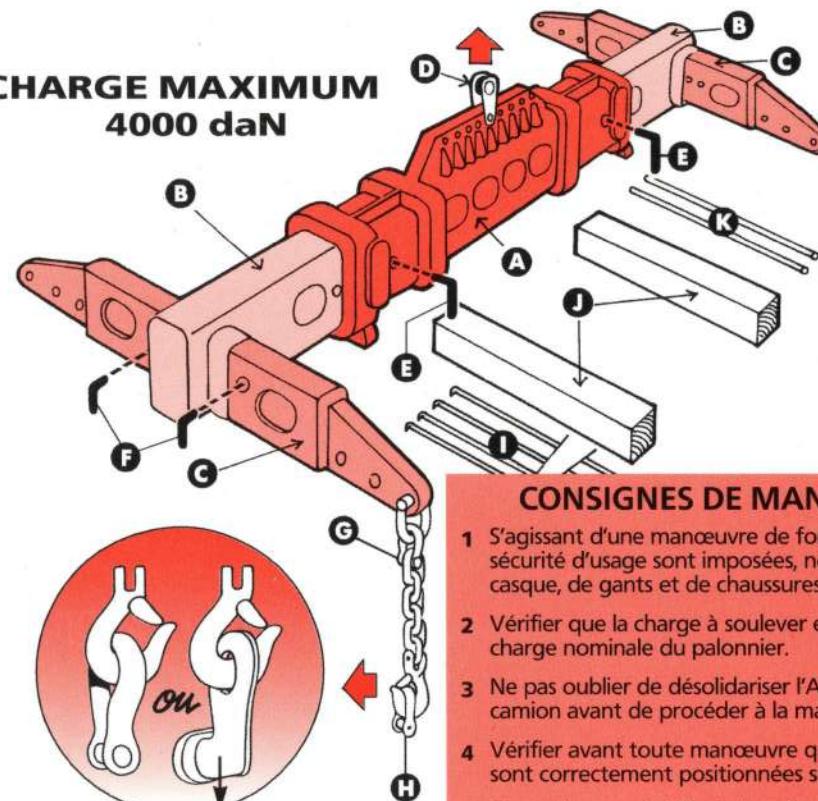
- Un essai en charge du palonnier doit être effectué systématiquement tous les ans conformément à la législation sur les appareils de manutention.
- Toute anomalie ou dégradation susceptible de mettre en cause la sécurité doit être signalée à l'autorité chargée du suivi des palonniers.
- Pour les opérations d'entretien et de graissage des élingues et manilles, se reporter aux fiches d'entretien fournisseur jointes à la documentation du palonnier.

NOTICE D'UTILISATION

MAT 58412

DU PALONNIER DE MANUTENTION PO-18 A

**CHARGE MAXIMUM
4000 daN**



CONSIGNES DE MANUTENTION

- 1 S'agissant d'une manœuvre de force, les précautions de sécurité d'usage sont imposées, notamment le port du casque, de gants et de chaussures de sécurité.
- 2 Vérifier que la charge à soulever est inférieure à la charge nominale du palonnier.
- 3 Ne pas oublier de désolidariser l'ATM du plateau du camion avant de procéder à la manutention de l'ATM.
- 4 Vérifier avant toute manœuvre que les goupilles d'arrêt sont correctement positionnées sur leur broche.
- 5 Ne pas intervenir à l'intérieur d'un périmètre de sécurité situé à 1 mètre minimum autour du cadre pendant la manœuvre.

Pour cadres équipés de coins ISO

Repère	Désignation	Quantité
A	Poutre centrale	1
B	Bras télescopique	2
C	Bras d'extrémité	2
D	Manille de levage avec sa broche	1
E	Broche d'immobilisation des bras télescopiques	2
F	Broche d'immobilisation des bras d'extrémité	4
G	Chaîne avec manilles et crochets	4
H	Manille et crochet ISO pour accrochage sur ATM	4
I	Corde de guidage de 6 m avec mousquetons	4
J	Madrier bois de 800 x 100 x 100	2
K	Tige de manutention 1 m x Ø 25 mm	2
	Echelle coulissante d'environ 5 m	1
	Manille supplémentaire	4
	Malle pour rangement des accessoires	1

ASSEMBLAGES ET REGLAGES

FIG.1

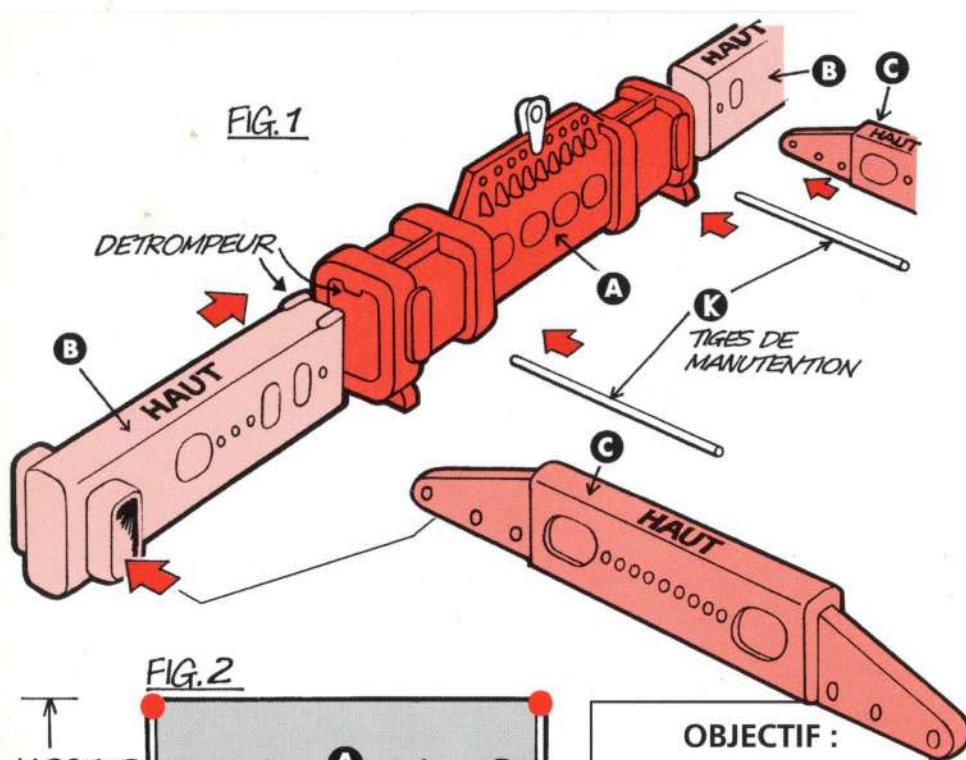
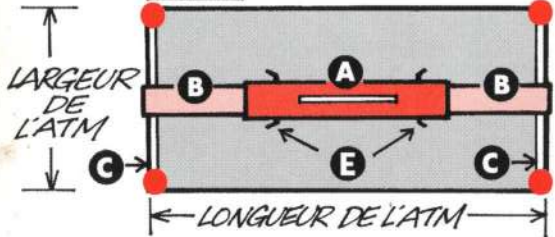
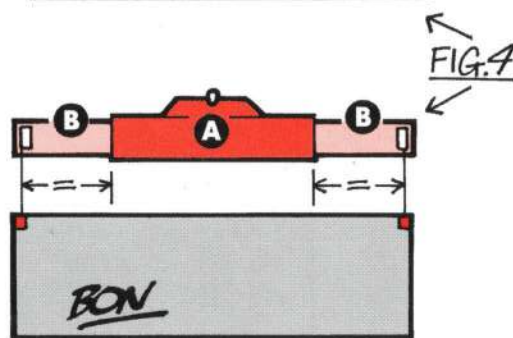
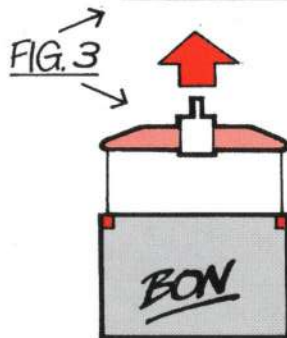
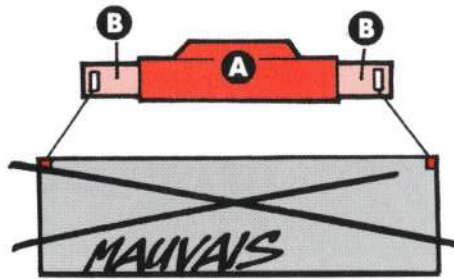
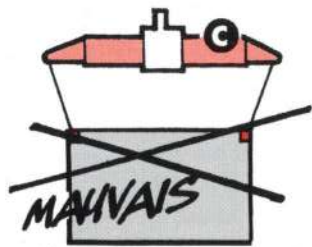


FIG.2



OBJECTIF :

Faire coïncider les points de préhension à l'aplomb des 4 pièces d'angles de l'ATM.



- Positionner la partie centrale (A) sur une surface plane à l'aide des 2 tiges de manutention (K) (4 personnes minimum). (Fig. 1)
- Engager les bras télescopiques (B) dans la partie centrale à l'aide de la tige de manutention en respectant le sens de montage (2 personnes). (Fig. 1)
- Régler les bras télescopiques (B) de façon symétrique pour les amener à la longueur de l'ATM à manutentionner. (Fig. 4)
- Mettre en place les broches d'immobilisation des bras télescopiques (E) avec leurs goupilles d'arrêt. (Fig. 2).
- Engager les bras d'extrémité (C) dans les bras télescopiques (B) en respectant le côté "Haut". (Fig. 1).
- Positionner les bras d'extrémité par rapport au centre de gravité de l'ATM en veillant à ce que les 2 bras soient positionnés de la même manière par rapport à l'axe de la poutre centrale. (Fig. 5) (dernière page).
- Mettre en place les broches d'immobilisation des bras d'extrémité (F) avec leurs goupilles d'arrêt.
- Monter les élingues (G) en positionnant les manilles (H) dans les trous des bras d'extrémité correspondant à la largeur de l'ATM. (Fig. 3)
- Monter la manille de levage (D) dans le trou du milieu de la poutre centrale.
- Fixer les 4 cordes de guidage (I) à la plaquette signalétique de chaque élingue à l'aide du mousqueton.



L'utilisation, sans cesse croissante, de conteneurs et shelters techniques mobiles, a conduit DCN Lorient à concevoir et breveter un moyen de levage et de manutention novateur.

Par sa souplesse fonctionnelle et sa puissance, ce palonnier télescopique de manutention, satisfaisant aux normes de qualité les plus exigeantes, est déjà référencé par l'Armée de Terre et la Section d'Etudes et Fabrication des Télécommunications de la DGA

Par son savoir-faire en matière d'études et d'industrialisation, DCN LORIENT est en mesure de développer une gamme diversifiée répondant aux besoins du marché de la manutention, tant industriels que militaires.



SERVICE COMMERCIAL - B.P. 41 - 56998 LORIENT NAVAL
Tél. 97.12.14.12 - Fax 97.84.96.31

UTILISATION ET ENTRETIEN DES ÉLINGUES CHAÎNE

UTILISATION

Afin de travailler en sécurité, vous devez respecter les consignes suivantes lorsque vous utilisez des élingues à chaîne :

- Utilisez les crochets en fond de siège, jamais sur le bec.
- Ne pas faire de noeuds aux chaînes. Avant usage, dévriller les chaînes vrillées.
Les noeuds ou vrillages causent des contraintes dangereuses qui peuvent déformer les maillons, et qui diminuent la force de rupture de votre chaîne.
- Evitez les chocs ou les à-coups pendant le levage, la descente ou le transport.
- Ne jamais poser ou laisser tomber les charges directement sur la chaîne.
- Pour chaque charge, utilisez la chaîne adéquate pour éviter les surcharges.
- Attention aux charges déséquilibrées qui répartissent les tensions inégalement sur les brins des élingues.
- Attention à l'angle des brins. Déduisez les charges de travail en conséquence.
- Ne jamais employer un marteau pour mettre en place des chaînes ou les crochets.
- Ne jamais recuire les chaînes, ni les soumettre à une température supérieure à 400° C.
- En cas de doute, nous renvoyer les élingues chaîne pour contrôle ou remise en état.
- Le nettoyage périodique fait partie des soins à donner aux chaînes. La crasse et le sable agissent comme de l'émeri et provoquent une usure prématurée aux points de portage.

Les chaînes qui ne servent que par intervalles doivent être protégées contre les intempéries et conservées, si possible, dans des caisses ou dans un local sec, sur des tréteaux ou pendues à des rateliers.

Lorsque le stockage dure très longtemps, elles doivent être au préalable graissées.

- Il est déconseillé d'utiliser les élingues chaîne en présence de solutions ou de vapeurs acides.

ENTRETIEN

L'entretien des chaînes consiste à procéder à des inspections périodiques dont l'espacement dépend de la nature et de la durée du service demandé aux chaînes.

La période d'inspection normale est de un an (Circulaire 20/SS du 14 mars 1960 sur la prévention des accidents du travail dans les industries du bâtiment et des travaux publics, BIT (54) règlement type de sécurité).

Les chaînes fortement sollicitées, de même que les chaînes soumises à des températures élevées (jusqu'à 400° C) ou à des agents chimiques, doivent être inspectées au moins tous les six mois ou tous les ans.

Lors de l'inspection, les opérations suivantes doivent être effectuées :

1 - Nettoyage de l'élingue

Chaque élingue doit être soigneusement débarrassée des résidus et de la graisse. Vérifier la présence de la plaque de force et noter son numéro.

- 2 - Mesurer la longueur hors tout (du fond de l'anneau de tête au fond des accessoires d'extrémités). Comparer cette longueur avec la longueur d'origine. Si l'allongement est de 3 % ou plus, il faut retirer l'élingue et faire une vérification approfondie pour en déterminer la cause. Un allongement est dû à une surcharge ou à l'usure.

3 - Procéder à une vérification visuelle, maillon par maillon. La longueur hors tout peut se situer dans la limite indiquée ci-dessus ; toutefois, un seul maillon peut avoir un allongement anormal.

- a) Si un maillon présente une diminution de section dans la zone indiquée sur le croquis ci-contre, vérifier le diamètre du fil, à l'aide du tableau ci-dessous :

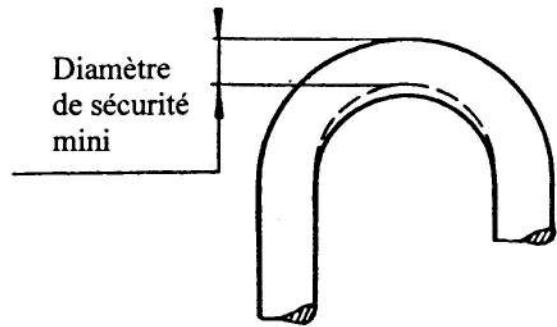


Tableau des diamètres de sécurité mini	
Fil de la chaîne en mm	Diamètre de sécurité mini à l'endroit d'usure du maillon en mm
7	6,3
10	9,0
13	11,7
16	14,4
19	17,1
22	19,8
26	23,4
32	28,8

- b) Maillons pliés, fissures, entailles, points de corrosion, traces saillantes ou empreintes transversales : tout ceci peut être la cause d'une rupture ou d'une importante diminution de la charge de travail de l'élingue.

4 - Vérifier tous les accessoires d'extrémités du point de vue entailles, torsion ou ouvertures accentuées, etc...